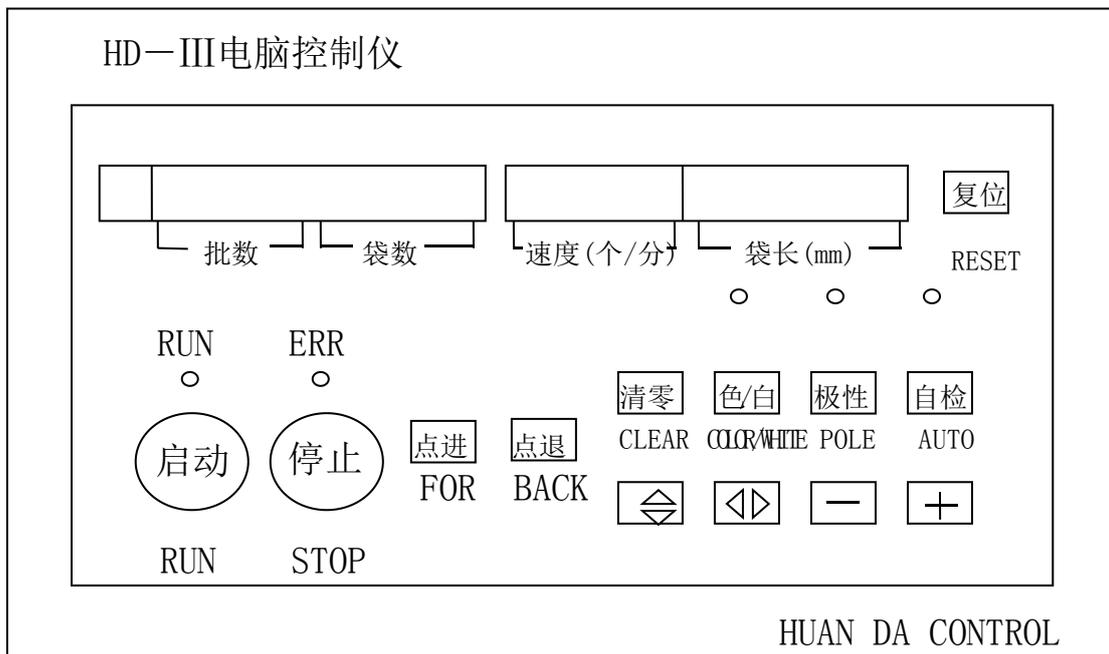


一、主要技术指标

- 1、供电电源：220V（AC）±10%；50Hz/60Hz；6A。
- 2、适用范围：单、复膜底封、热切底封、全自动机及其他需定长位置控制的设备。
- 3、胶辊直径：0~99.99mm
- 4、定长长度：0~9999mm
- 5、速度：0~300 段/分，定长长度不同则速度不同。
- 6、整本数 0~999 段
- 7、批数：0~999 段
- 8、重量：4kg

二、外形尺寸

2.3.1 HD-III横式机箱示意图



2.3.2 HD-III(中)外形尺寸:

240mm（宽）×125mm（高）×155mm（深），

接装开孔尺寸 242 mm×127mm（面板尺寸：272 mm×150mm）

三、面板说明：

(1) 面板按键操作

1、“ \triangle ”键上下循环翻运菜单。

1.1 常用一级菜单窗口

1.1.1 累计数 (\square , 3 位批数、3 位袋数)。

1.1.2 袋长设定 (L, 4 位), 单位: 毫米。

1.1.3 计数顶置 (\square , 4 位), 整本数预置。

1.2 密码输入 (\square , 4 位) 密码正确方可进入二级菜单 (初定为 0001)

1.2.2 胶辊直径 (\square , 5 位, 2 位小数) $\square = \text{实际胶辊直径} \times \text{步进电机同步轮齿数} \div \text{胶辊同步轮齿数}$ 单位: 毫米。

1.2.3 机型选择: \square , 编织机器选“3”

1.2.4 整本后停机延时设定 (\square , 3 位,) 单位: 0.1 秒。000

1.2.5 整本停机时间预置 (H, 1 位) 单位: 秒。00

1.2.6 曲线选择 (\square , 2 位), 每种机型常用 0~4 种 04

“0”特快速; “1”快速; “2”正常速“1”; “3”正常速“2”

“4”极慢速; 当选择特宽机型时, 默订“4”曲线。

1.2.7 最高频率限制 (\square , 2 位), 00-99 共 100 档, 一般设定为“0”, 此时送料速度为最快。“01-99”档速度由慢到快。

1.2.9 色标光电有范围选择 (\square , 2 位), 单位毫米。

$(L - \square) - (L + \square/2)$, 如果在此范围内无色标, 则停在 $L + \square/2$ 处, 同时报警, 连续 \square 次没找到色标则停主机。第一位数码提示 (\square 闪烁)。

1.2.10 跟踪停机个数 (\square , 2 位) 当制印刷制品时, 跟踪不到“ \square ”个自动停机。03

1.2.11 延时时间设定 (\square , 2 位), 单位: 毫秒。

(编织机不用请设为“0”)

1.2.12 第二步进电机少走的长度 (\square , 2 位), 单位: 毫米。

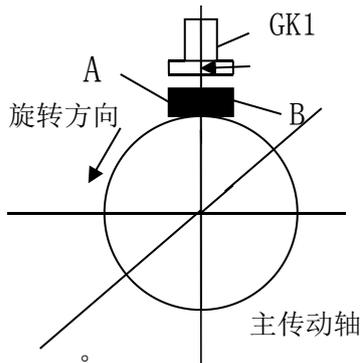
(编织机请设为“0”)

1.2.13 不停主机整本机空切个数 (9, 1位)

1.2.14 不停主机整本机脱袋时退料长度 (6, 2位) 单位: 毫米。

1.2.15 修改密码参数 (7, 2位), 注意: 修改密码后请记住!

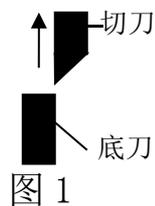
四、输入传感器逻辑关系图



A 开始拖料位置, 此时切刀向上运动, 刚离开底刀, 步进电机可顺利地将被制料送出(图 1)。

B 高位停机位置, 此时切刀向上运动, 刚到最高点, 停机可使烫切刀不致于破坏被制料

■ 传感器霍尔开关磁钢, 注意有正反方向。



五、外接附件

- 1、 霍尔开关: 红 +12V; 黑 GND; 黄 输出 OUT
- 2、 色标光电: 红 +12V; 黑 GND; 白或绿 输出 OUT
- 3、 交直流固态继电器: CTRL 输入 (控制); LDAD 输出
- 4、 蜂鸣器: 红 +12V; 绿 蜂鸣器信号

六、控制仪对外接线表

1、控制箱外部接线排插

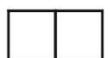
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7

标号	功 能	标号	功 能
1. 2	主电机继电器常开触点 (JD1)	17	外接点进 (对 12GND)
3. 4	AC220V 电源	18	外接点退 (对 12GND)
5	+24V 地	19	CCW 步进方向信号
6	+24V	20	CP2 第二步进脉冲信号
7. 8	+12V 地	21	CP1 第一步进脉冲信号
9. 10	+12V	22	KRUN 外接启动按钮, 对 12GND 常开联接
11	蜂鸣器输出信号 (JD7)	23	KSTOP 外接停机按钮
12	冲孔输出信号 (JD6)	24	GK4 浮动辊信号/第二色标光电
13	冲孔输出信号 (JD5)	25	GK3 第一色标光电
14	倍送输出信号 (JD4)	26	GK2 逻辑采样 2 (延时信号输入)
15	倍送输出信号 (JD3)	27	GK1 逻辑采样 1 (送料信号输入)
16	延时输出信号 (JD2)	注: 第 5, 6 项订货时需说明, 否则无。	

2、接插件类 (2 EDG) 对外接线表

输入	输出	备 1	备 2	CND	+12V	CP1	CP2	CW	脱袋	横吹	备 3
----	----	-----	-----	-----	------	-----	-----	----	----	----	-----

220输入



CND	GK1	GK2	GK3	GK4	启动	停止	色检	备 4	备 5
-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	-----	-----

温州市联杰电气科技有限公司

057782525618

数码显示位置控制仪

(编织机程序)

说

明

书

温州市联杰电气科技有限公司